



*Giunta Regionale della Campania
Direzione Generale per la Tutela della Salute ed il
Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale*

Il Direttore Generale

REGIONE CAMPANIA

Prot. 2018. 0057942 26/01/2018 09,35

Mitt. : Assistenza territoriale

Dest. : DIRETTORI GENERALI DELLE AA.SS.LL. DI AVELLINO, NA/1 CE ...
COMPONENTI COMITATO PARITETICO SPECIALISTICA AMBULATORIALE
Classifica : 52. Fascicolo : 35 del 2018



Ai Direttori Generali
delle AA.SS.LL. di:

- Avellino
- Napoli 1 Centro
- Napoli 3 Sud
- Salerno

Alla Segreteria Regionale SUMAI
Napoli

Alla Segreteria Regionale FESPA
c/o ANAAO ASSOMED
Napoli

Ai Componenti del Comitato Paritetico
Specialistica Ambulatoriale:

- Dr. Ferdinando Ferrara
- Dr. Alessandro Alifano
- Dr. Massimo D'Andrea
- Dr. Primo Sergianni
- Dr. Francesco La Rocca
- Dr. Buoninconti Francesco
- Dr. Cantone Filippo
- Dr. Peperoni Gabriele
- Dr.ssa Postiglione Daniela
- Dr. Bassano Paolo
- Dr. Iazeolla Maurizio
- Dr. Sodano Luigi
- Dr.ssa Tagliatela Francesca
- Dr. Santomauro Vincenzo
- Dr.ssa Cipullo Fabiana

L O R O S E D I

**OGGETTO: Costituzione Comitato Paritetico Specialistica Ambulatoriale – NOTIFICA
DECRETO.**

Si invia, in allegato, il Decreto Presidenziale n. 3 del 15/01/2018 di cui
all'oggetto.

R. Errico


-Avv. Antonio Postiglione-





Giunta Regionale della Campania

DECRETO PRESIDENZIALE

PRESIDENTE	Presidente De Luca Vincenzo
CAPO GABINETTO	De Felice Sergio - Capo Gabinetto -
ASSESSORE	Presidente Vincenzo De Luca
DIRETTORE GENERALE/ DIRIGENTE UFFICIO/STRUTTURA	dott. Postiglione Antonio
DIRIGENTE UNITA' OPERATIVA DIR. / DIRIGENTE STAFF	_____

DECRETO N°	DEL
3	15/01/2018

Oggetto:

Costituzione Comitato Paritetico Specialistica Ambulatoriale

IL PRESIDENTE

PREMESSO che

a. l'Accordo Collettivo Nazionale (A.C.N.) per la disciplina dei rapporti con gli Specialisti Ambulatoriali Interni, Veterinari ed altre Professionalità Sanitarie, sottoscritto, ai sensi dell'art. 8, co. 1 del D. Lgs. 30 dicembre 1992, n. 502 e ss.mm.ii., in data 17 dicembre 2015, istituisce in ogni Regione un Comitato Paritetico e ne stabilisce la composizione (art. 15);

b. il Comitato Regionale Paritetico, ai sensi dell'art. 15, co.1, dell'A.C.N., è composto da:

b.1 quattro rappresentanti delle Aziende individuate dalla Regione (comma 1, lettera a);

b.2 cinque rappresentanti degli Specialisti Ambulatoriali, Veterinari ed altre Professioni Sanitarie con altrettanti membri supplenti, individuati dalle O.O.S.S. firmatarie del vigente accordo nazionale per la specialistica ambulatoriale e dotate di un terminale associativo domiciliato in Regione riferito allo specifico ambito contrattuale (comma 1, lettere b) e c);

b.3. Assessore Regionale alla Sanità o suo delegato, che integra la parte pubblica di cui al comma 1 lettera a) e presiede il Comitato (comma 2);

c. la composizione, l'attività e le funzioni del Comitato sono definite a livello regionale (art. 15, co. 3 A.C.N.);

d. l'attività del Comitato è prevalentemente diretta a formulare di pareri e proposte sulla programmazione sanitaria, a fornire indirizzi alle Aziende per l'uniforme applicazione dell'Accordo Integrativo Regionale, ad attuare il monitoraggio degli Accordi Attuativi Aziendali, a formulare indirizzi sui temi della formazione di interesse regionale e ad avanzare proposte in materia di organizzazione del lavoro, semplificazione dell'accesso alle prestazioni specialistiche, obiettivi e progetti di prioritario interesse (art. 15, co. 4 A.C.N.).

CONSIDERATO che occorre procedere alla costituzione del Comitato Regionale Paritetico ai sensi dell'art. 15 dell'Accordo Collettivo Nazionale vigente;

RITENUTO

a. di nominare, quali componenti di parte pubblica, quattro rappresentanti delle Aziende individuati dalla Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale:

- Dott. Alessandro Alifano ASL Avellino;
- Dott. Massimo D'Andrea ASL Salerno;
- Dott. Primo Sergianni ASL NA/3 Sud;
- Dott. Francesco La Rocca ASL NA/1 Centro;

b. di nominare i cinque rappresentanti degli specialisti ambulatoriali, veterinari e professionisti titolari con altrettanti membri supplenti, come di seguito elencati, in ottemperanza alle previsioni dell'art. 15, co. 1 del vigente A.C.N., a mente del quale il numero dei componenti viene attribuito in rapporto direttamente proporzionale alle deleghe per la ritenuta sindacale rilasciate in favore di ciascuna organizzazione sindacale, per cui quattro titolari e quattro supplenti sono stati designati dalla O.S. SUMAI ed un titolare ed un supplente dalla O.S. FESPA:

Rappresentanti titolari:

- Dott. Francesco Buoninconti, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott. Filippo Cantone, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott. Gabriele Peperoni, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott.ssa Daniela Postiglione, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott. Vincenzo Santomauro, rappresentante FESPA.

Rappresentanti supplenti:

- Dott. Paolo Bassano, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,

- Dott. Maurizio Iazeolla, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott. Luigi Sodano, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott.ssa Francesca Tagliatela, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott.ssa Fabiana Cipullo, rappresentante FESPA.

c. di delegare, ai sensi dell'art. 15, co. 2 del vigente A.C.N., il dott. Ferdinando Ferrara, specialista ambulatoriale dell'ASL Salerno, in possesso dei requisiti di professionalità ed esperienza richiesti dalla specifica natura delle funzioni delegate, per lo svolgimento delle funzioni di Presidente del Comitato Paritetico Regionale;

VISTI

a. le note della U.O.D. *Assistenza Territoriale* n. 0704556 del 26/10/2017 e n. 711651 del 30/10/2017 con le quali è stato richiesto alle organizzazioni sindacali, firmatarie del vigente accordo nazionale per la specialistica, la designazione dei Rappresentanti Sindacali con i relativi supplenti per la costituzione del Comitato Regionale Paritetico;

b. la nota di riscontro prot. n. 18 del 7/11/2017, con la quale l'organizzazione sindacale SUMAI, firmataria del vigente A.C.N., ha comunicato i nominativi dei rappresentanti sindacali, e relativi supplenti, designati per la costituzione del Comitato Regionale Paritetico;

c. la nota di riscontro prot. n.1371p./2017/VM/RT/lc del 31/10/2017, con la quale l'organizzazione sindacale UILF-PL Federazione Medici, firmataria del vigente A.C.N., ha comunicato i nominativi dei rappresentanti sindacali, e relativi supplenti, designati per la costituzione del Comitato Regionale Paritetico;

d. la nota di riscontro prot. n. 40/GV2017 del 26/10/2017, con la quale l'organizzazione sindacale CISL Medici, firmataria del vigente A.C.N., ha comunicato i nominativi dei rappresentanti sindacali, e relativi supplenti, designati per la costituzione del Comitato Regionale Paritetico;

e. la nota di riscontro prot. n. 20 del 6/11/2017, con la quale l'organizzazione sindacale FeSPA, firmataria del vigente A.C.N., ha comunicato i nominativi dei rappresentanti sindacali, e relativi supplenti, designati per la costituzione del Comitato Regionale Paritetico;

PRESO ATTO che

a. agli atti della Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale, sono state acquisite le dichiarazioni:

a.1 di non trovarsi nelle situazioni descritte dalla lettera a) alla lettera f) dell'art. 7 D. L.vo 31 dicembre 2012, n. 235;

a.2 di non trovarsi nelle situazioni di incompatibilità o conflitto di interessi che ostino, ai sensi della normativa, all'espletamento dell'incarico anzidetto;

alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Dirigente della UOD 03 *Assistenza Territoriale*, del parere di conformità della Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità resa dal Direttore Generale

DECRETA

Per tutto quanto espresso in premessa che qui si intende integralmente riportato

1. di costituire, ai sensi dell'art. 15 del vigente A.C.N., il Comitato Paritetico Regionale per gli Specialisti Ambulatoriali Interni, Veterinari ed altre Professioni Sanitarie nella seguente composizione:

I. Presidente:

- Dott. Ferdinando Ferrara, delegato ai sensi dell'art. 15, comma 2, A.C.N.;

II. Rappresentanti delle Aziende individuati dalla Regione:

- Dott. Alessandro Alifano ASL Avellino;
- Dott. Massimo D'Andrea ASL Salerno;
- Dott. Primo Sergianni ASL NA/3 Sud;
- Dott. Francesco La Rocca ASL NA/1 Centro;

III. Rappresentanti titolari individuati dalle organizzazioni sindacali firmatarie dell'A.C.N.:

- Dott. Francesco Buoninconti, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott. Filippo Cantone, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott. Gabriele Peperoni, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott.ssa Daniela Postiglione, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott. Vincenzo Santomauro, rappresentante FESPA.

IV. Rappresentanti supplenti individuati dalle organizzazioni sindacali firmatarie dell'A.C.N.

- Dott. Paolo Bassano, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott. Maurizio Iazeolla, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott. Luigi Sodano, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott.ssa Francesca Tagliatela, rappresentante SUMAI-ASSOPROF,
- Dott.ssa Fabiana Cipullo, rappresentante FESPA.

2. di stabilire che le funzioni di segreteria del Comitato siano svolte dal sig. Vincenzo Fusco, dipendente regionale di ruolo in servizio presso la UOD *Assistenza Territoriale*, e siano rese a titolo gratuito;

3. di precisare che l'incarico di componente del Comitato è conferito a titolo gratuito;

4. di trasmettere il presente atto al Capo di Gabinetto, alla Segreteria di Giunta, al Direttore Generale per la Tutela della Salute e Coordinamento SSR per quanto di competenza, nonché all'Ufficio del Bollettino per la pubblicazione sul BURC.

DE LUCA