



REGIONE CAMPANIA

Prot. 2018. 0495510 30/07/2018 14,37  
Mitt. : Personale del S.S.R

Dest. : PRESIDENTE COMITATO SPECIALISTICA AMBULATORIALE

Classifica : 52.4. Fascicolo : 2 del 2018



*Giunta Regionale della Campania*

Direzione Generale per la Tutela della Salute  
e il Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale

Al Presidente del Comitato Paritetico Regionale  
Specialistica Ambulatoriale Interna  
art 15 ACN 2015

**Oggetto:** Quesito SUMAI Assoprof prot 6 FB del 19/06/2018

In riferimento alla richiesta di esprimere valutazioni anche al fine di una uniforme applicazione degli istituti contrattuali presso le Aziende Sanitarie della Campania, nelle more dell'Accordo Integrativo Regionale, si rappresenta che la scrivente direzione si avvale del Comitato ex art 15 per l'espressione di pareri sull'applicazione della normativa contrattuale e ci si riporta a quanto previsto dall'AIR del 2001 vigente per quanto non in contrasto con l'ACN del 2015.

Il Dirigente UOD 10  
Dott. Gaetano Patrone

Il Direttore Generale  
Avv. Antonio Postiglione